



Aü`@VcWz`!`W`\_cjz`fY\_cbgfi`\_W`ghzj`U`W`j`J`nž  
d`ghj`VUj`H`i`UcV`Y`h`a`U`Y`g`f`ý`c`m  
Libocká 148, 161 00 Praha 6

SO.03

generální projektant a auto i:			investor:	Ú ad m stské ásti Praha 6, s. armády 601/23, Praha 6, v zast. Sneo a.s.
Ing. Radek Krýza			ást:	8`%%!`5`F7`<`+`9`?`H`C`B`-`?`C`G`H`5`J`9`6`B`ã`â`G`H`
Ing. arch. Petr Brzobohatý			zodp. p:	Ing. Radek Krýza
Ing. arch. Gabriela Brzobohatá			výkres:	H`5`6`I`@`5`H`F`I`<`@`G`?`7`<`J`F`C`6`?
			stupe :	DOKUMENTACE PRO PROVÁD NÍ STAVBY (DPS)
datum:	m ítko:	paré:	íslo výkresu:	
03/2022			LIB-C_DPS_D.1.1_903_00	

# TABULKA TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK

## SPECIFIKACE

- VEŠKERÉ VÝROBK Y BUDOU PROVEDENY ZE SYSTÉMOVÝCH PRVK .
- KONSTRUKCE BUDE PROVEDENA S OHLEDEM NA INTENZITU POUŽÍVÁNÍ A DLE STANDARDNÍHO POŽADAVKU NA DANÝ DRUH VÝROBK U.
- UMÍST NÍ JEDNOTLIVÝCH TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK JE PATRNÉ Z VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE ARCHITEKTONICKO - STAVEBNÍHO EŠENÍ.
- TVAROVÉ A ROZM ROVÉ EŠENÍ JE OBSAŽENO V P ILOŽENÝCH SCHÉMATECH A VÝKRESECH JEDNOTLIVÝCH VÝROBK
- P ED VÝROBOU BUDE PROVEDENO ZAM ENÍ A ROZM RY BUDOU KONZULTOVÁNY SE ZODPOV DNÝM PROJEKTANTEM. V P ÍPAD ODCHYLKY OD PROJEKTU ZHOTOVITEL UPOZORNÍ ZODPOV DNÉHO PROJEKTANTA, KTERÝ P ÍPADN UPRAVÍ TVAR A EŠENÍ DANÉHO TRUHLÁ SKÉHO VÝROBK U.
- VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDE P EDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ ZODPOV DNÉMU PROJEKTANTOVI.
- DODAVATEL RU Í ZA TECHNICKÉ A FUNK NÍ PARAMETRY A ŽIVOTNOST VÝROBK . ATESTY DLE SN EN ISO 9001:2001.
- VŠECHNY POVRCHOVÉ ÚPRAVY BUDOU P ED ODSOUHLASENÍM VZORKOVÁNY
- SOU ÁSTÍ DODÁVKY BUDOU VEŠKERÉ KOTEVNÍ PRVKY, UKON OVACÍ PRVKY A NAPOJOVACÍ PRVKY NA KONSTRUKCI A PRVKY ZAJIŠ UJÍCÍ SPRÁVNOU FUNKCI VÝROBK U
- SOU ÁSTÍ DODÁVKY JEDNOTLIVÝCH TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK BUDE PROVEDENÍ VŠECH NÁVAZNOSTÍ NA OSTATNÍ KONSTRUKCE, POT EBNÁ KOORDINACE S OSTATNÍMI STAVEBNÍMI PRACEMI ATD.
- NA VEŠKERÉ TRUHLÁ SKÉ VÝROBK Y JSOU KLDENY VYSOKÉ ARCHITEKTONICKÉ NÁROKY - P EDVÝROBA JEDNOTLIVÝCH PRVK V DÍLN NEZBYTNÁ
- MONTÁŽ TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK BUDE PROVEDENA TAK, ABY BYLO MOŽNO PODCHYTIT POHYBY A DEFORMACE STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A P ITOM NEDOCHÁZELO K POŠKOZENÍ OD T CHTO POHYB A DEFORMACÍ
- MONTÁŽ VŠECH PRVK MUSÍ BÝT PROVEDENA TAK, ABY BYLA ZAJIŠT NA HORIZONTÁLNÍ A VERTIKÁLNÍ ROVINNOST
- NAPOJENÍ NA VEŠKERÉ SOUSEDNÍ STAVEBNÍ ÁSTI MUSÍ ODPOVÍDAT STAVEBN -FYZIKÁLNÍM POŽADAVK M PROJEKTU A P EDPIS M SN, ZEJMÉNA JDE O POŽADAVKY NA TEPELNOU IZOLACI, OCHRANU P ED VLHKEM, POHYB SPÁR A P EDPOKLÁDANÝ PR B H TEPLIT
- P ED DOKON ENÍM STAVBY MUSÍ DODAVATEL PROVÉST VY ÍŠT NÍ VŠECH TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK A PROVÉST P ÍPADNÉ OPRAVY POŠKOZENÝCH POVRCH . TYTO OPRAVY POVRCHOVÝCH ÚPRAV BUDOU PROVEDENY ZCELA PLNOHODNOTN , JINAK BUDE POVRCH PROVEDEN KOMPLETN ZNOVU V PLNÉM ROZSAHU
- DODAVATEL P EDLOŽÍ ZODPOV DNÉMU PROJEKTANTOVI REFEREN NÍ VZORKY TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK V ETN FINÁLNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY A POUŽITÝCH KOTVÍCÍCH PRVK K ODSOUHLASENÍ.
- P ED REALIZACÍ JE NUTNÉ ZAM IT SKUTE NÝ STAV, ROZM RY JSOU KRESLENY BEZ REZERV (ORIENTA NÍ).
- UVEDENÉ ROZM RY JSOU BEZ ZOHLEDN NÍ POVRCHOVÝCH ÚPRAV KONSTRUKCÍ (OMÍTEK, OBKLAD APOD.).
- VEŠKERÉ ROZM RY MUSÍ BÝT P ED ZADÁNÍM DO VÝROBY OV ENY NA STAVB ! ROZM RY BUDOU OV ENY PO APLIKACI POVRCHOVÝCH ÚPRAV, OSAZENÍ VÝPLNÍ A DO ÍŠT NÍ APOD.
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE P EDLOŽENA HIP K ODSOUHLASENÍ

# TABULKA TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK

## SPECIFIKACE

korpus:

- obvodové konstrukce prvku - konstrukce desky z b ezové p ekližky tl. 21mm, složený min. z 15-ti vrstev (NUTNÉ P ED VÝROBOU ZOHLEDNIT KONKRÉTNÍ P ÍPADY POUŽITÍ TL. DESKY)
- žádá celoplošná z b ezové p ekližky tl. 10mm, složený min. z 9-ti vrstev
- kategorie Premium
- tída lepení EN314-2/KL3, emisní tída E1 podle EN 16516
- Tída lepení 1 (IF 20) pro vnitní použití dle SN EN 636.
- Kvalita povrchu B(S) pro povrchovou úpravu voskovým olejem.
- Boky korpusu s p edvrtanými otvory pro polohování polic (otvory po 35mm).

len ní (police):

- horizontální police z b ezové p ekližky tl. 18mm, složený min. z 13-ti vrstev (NUTNÉ P ED VÝROBOU ZOHLEDNIT KONKRÉTNÍ P ÍPADY POUŽITÍ TL. DESKY)
- zafrézované otvory pro osazení police do kovových ep , 2ks/na každé stran .
- Veškeré police (není-li výslovně eno, že se jedná o fixní polici / len ní) budou odnímatelné a polohovatelné.

hrany:

- ezné hrany budou prováděné pomocí CNC p ístroje se zabroušenými hranami o polom ru R=2mm.

dví ka:

- konstrukce desky z b ezové p ekližky tl. 18mm, složený min. z 13-ti vrstev (NUTNÉ P ED VÝROBOU ZOHLEDNIT KONKRÉTNÍ P ÍPADY POUŽITÍ TL. DESKY)
- kategorie Premium
- tída lepení EN314-2/KL3
- emisní tída E1 podle EN 16516.
- Tída lepení 1 (IF 20) pro vnitní použití dle SN EN 636.
- Kvalita povrchu B(S) pro povrchovou úpravu voskovým olejem.

sokl (je-li prvek opatřen soklem - viz výkaz jednotlivých prvk.):

- konstrukce desky z b ezové p ekližky tl. 21mm, složený min. z 15-ti vrstev (NUTNÉ P ED VÝROBOU ZOHLEDNIT KONKRÉTNÍ P ÍPADY POUŽITÍ TL. DESKY)
- kategorie Premium
- tída lepení EN314-2/KL3
- emisní tída E1 podle EN 16516.
- Tída lepení 1 (IF 20) pro vnitní použití dle SN EN 636.
- Kvalita povrchu B(S) pro povrchovou úpravu voskovým olejem.

kování:

- dvíka - systémové skryté otočné závěsy dvíka umožňující se izování a nastavení, nap .ref.výr. BLUM (NUTNÉ P ED VÝROBOU ZOHLEDNIT KONKRÉTNÍ P ÍPADY POUŽITÍ)

zásuvky (šuplíky):

- systémový box systém z kovu nap .ref.výr. Blum + systém tlumení dojezdu nap .ref.výr. Blum pro mkké a tiché zavírání (NUTNÉ P ED VÝROBOU ZOHLEDNIT KONKRÉTNÍ P ÍPADY POUŽITÍ)

povrchová úprava:

- 1x-2x tvrdý voskový olej na d evo (NUTNÉ VYZORKOVÁNÍ A SCHVÁLENÍ GP A INVESTOREM), hedvábný polomat
- mezi jednotlivými nárt y bude povrch zbrušněný jemnozrným smirkem a zbaven prachu.

úchyty:

- úchytky budou vyfrézovány do nábytku (nábytek určený k používání dtem) nebo zkosením hrany (nábytek určený personálu školky) - konkrétní p ípady použití budou konzultovány s uživatelem školky a odsouhlaseny GP

zámek:

- cylindrický nábytkový zámek + 3x klí
- u nábytku sloužící k uskladnění GDPR - bude konzultováno s uživatelem školky a odsouhlaseno GP



referenční obrázek:  
b ezové p ekližky

# LAVICE PRO NÁVLEKY

Aü'@VcW\_z | 1NP | místnost C-1.01  
T1

Dc Yh  
T1                    2x



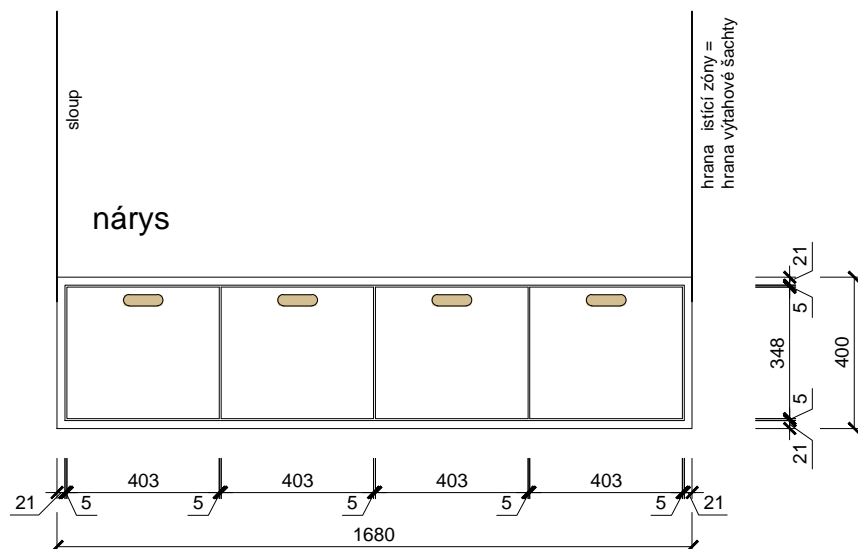
# T1 Lavice pro návleky - 2x

## specifikace

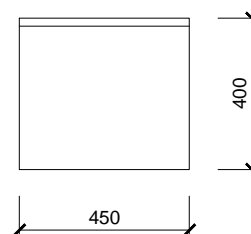
popis: lavice pro p ezouvání s výklopnými díly pro návleky

- prostorové a funk ní len ní viz. výkres níže

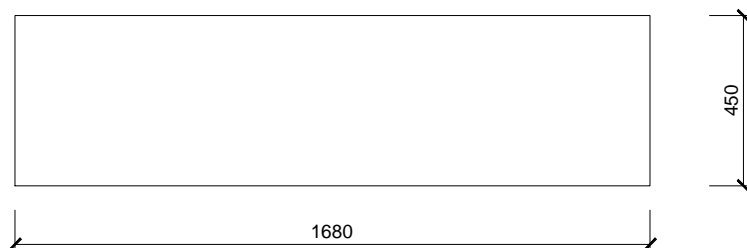
Popis konstrukce:  
úvodní specifikace



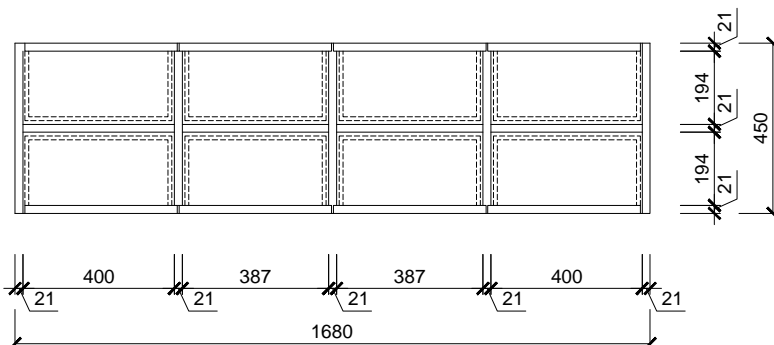
bokorys



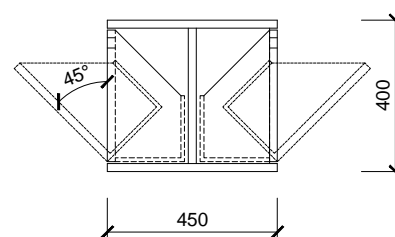
p dorys



ez horizontální



ez vertikální



# LAVICE

MŠ Libocká ul. PÚA 1.01  
T2

Počet: 1x



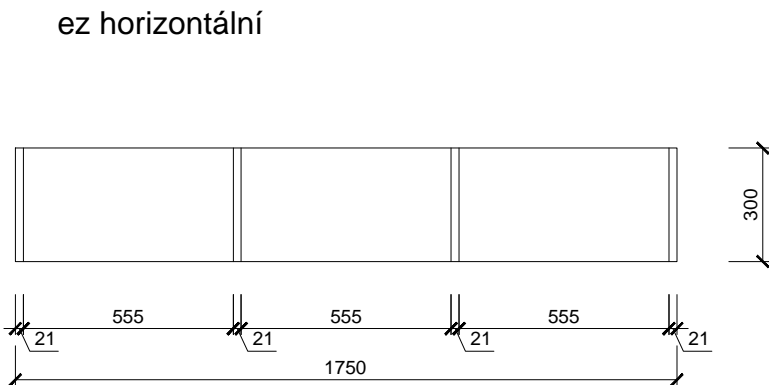
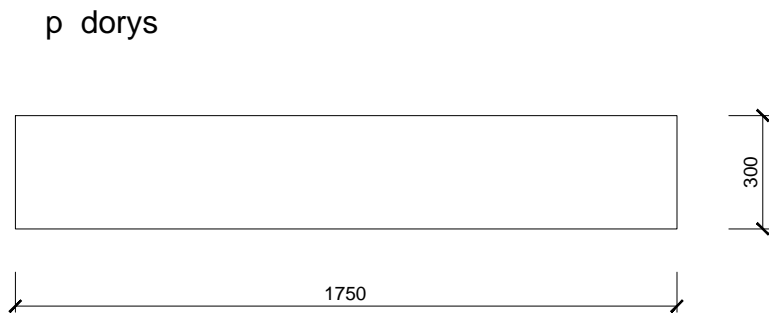
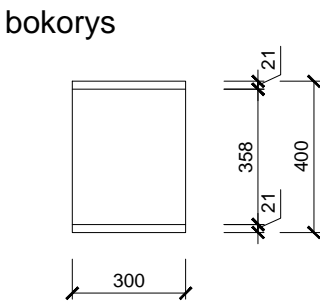
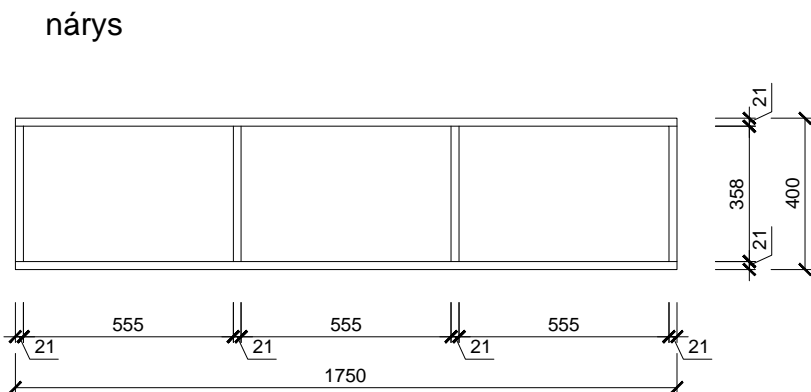
# T2 Lavice - 1x

specifikace

popis: lavice bez zad

- prostorové a funkční řešení viz. výkres níže

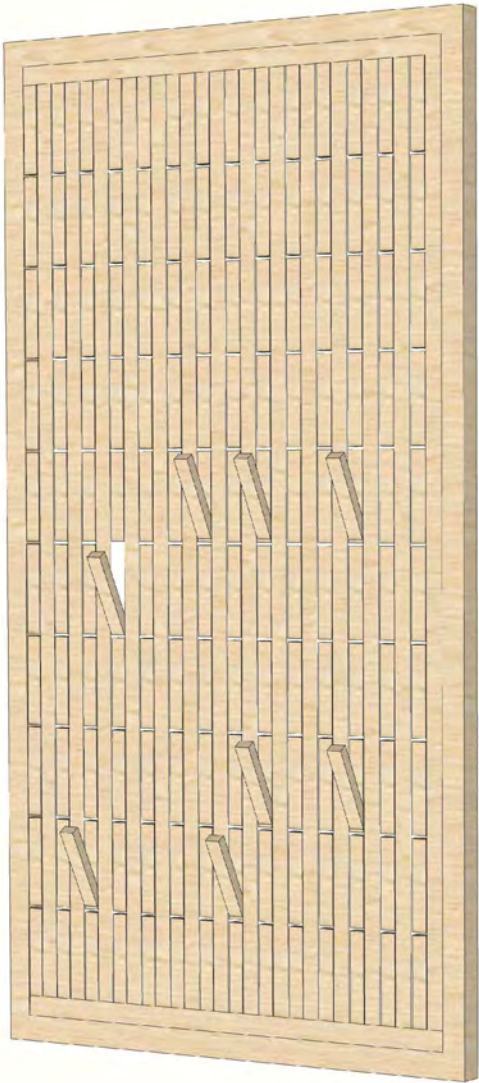
Popis konstrukce:  
úvodní specifikace



# VYSOUŠE RUKAVIC

Aü`@VcW\_z | 1NP | místnost C-1.01  
T3

Dc Yh  
T3 1x



# T3 Vysouše rukavic - 1x

## specifikace

popis: stůl na s výklopy pro sušení rukavic apod.

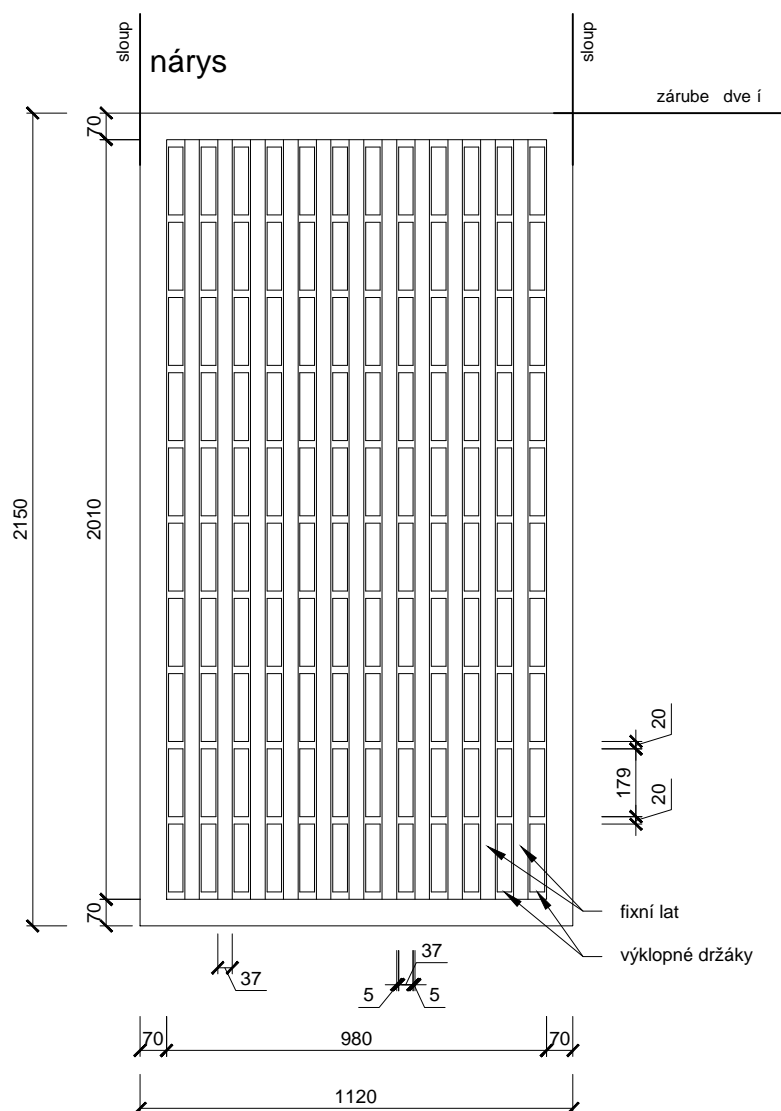
Stůl je tvořen rámem šířky 180mm s nízkou pro umístění otopného tělesa. Plocha je provázaná, složená ve vertikálních pásech shodné šířky. Mezera mezi pásy cca 5mm, pásy jsou shodné šířky cca 38mm.

Každý druhý pás je složený na výklopy, které umožní vyklopení o 30°. Horní hrana výklopy sražená (cca 20°).

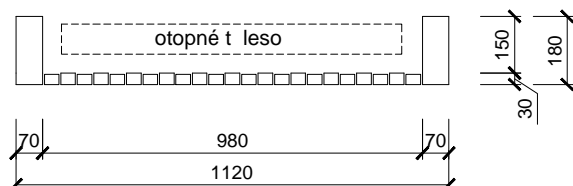
- prostorové a funkční složení viz. výkres níže

Popis konstrukce:

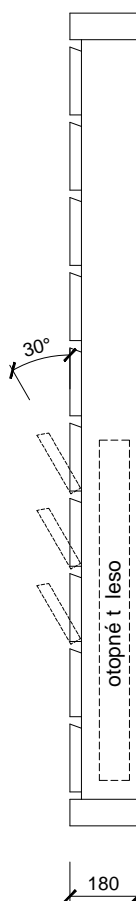
- materiál spárovka (bílá) tl. 20 a 29mm (výklopy a fixní latě)
- hrany zaoblené R=2mm
- povrchová úprava - olejování - Top olej OSMO



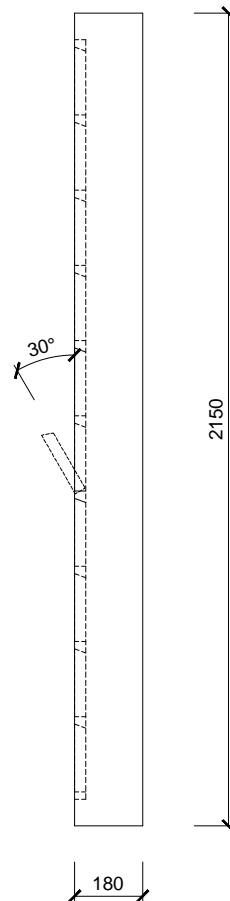
přehledový



z pohledu vertikálního



bokový



# SK Í S VÝKLOPY

Aü`@VcW\_z | 1NP | místnost C-2.01  
T4

Dc Yh  
T4 1x



# T4 Sk í s výklopy - 1x

specifikace

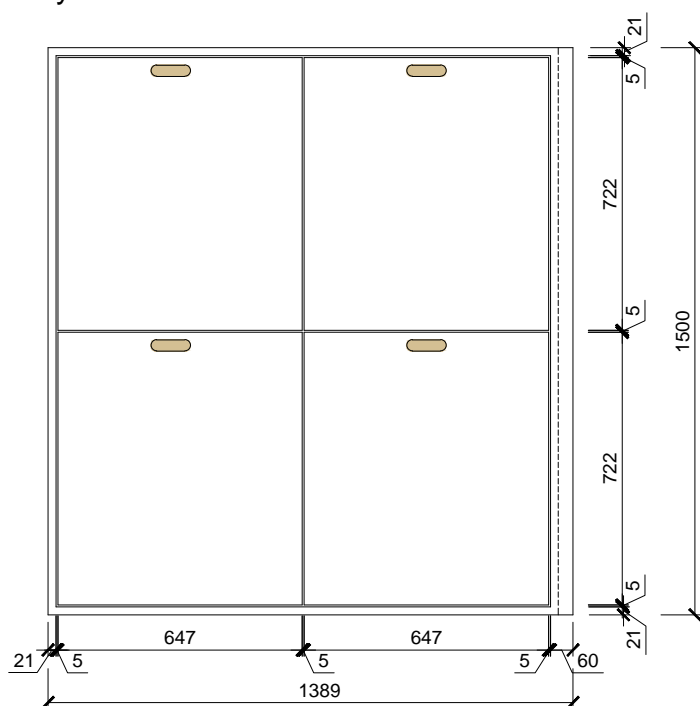
popis: sk í s výklopy

- prostorové a funk ní len ní viz. výkres níže

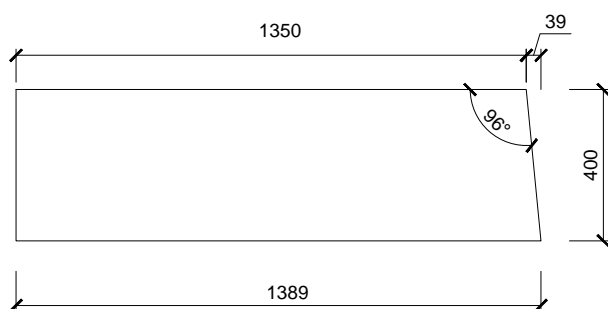
Popis konstrukce:

úvodní specifikace

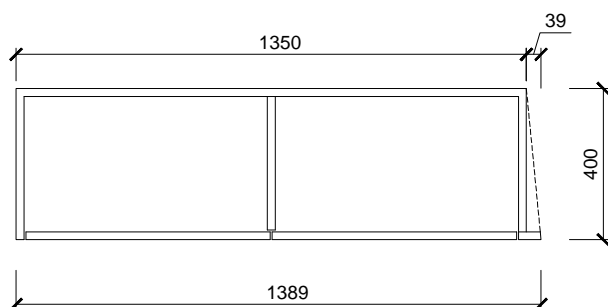
nárys



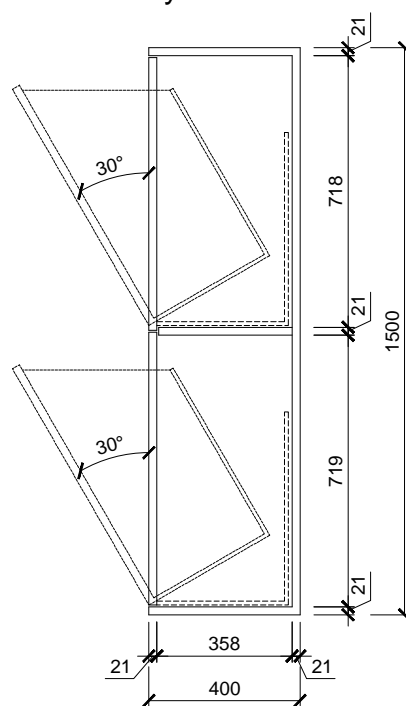
p dorys



ez horizontální



bokorys



# OBLOŽENÍ NIKY S POLICEMI

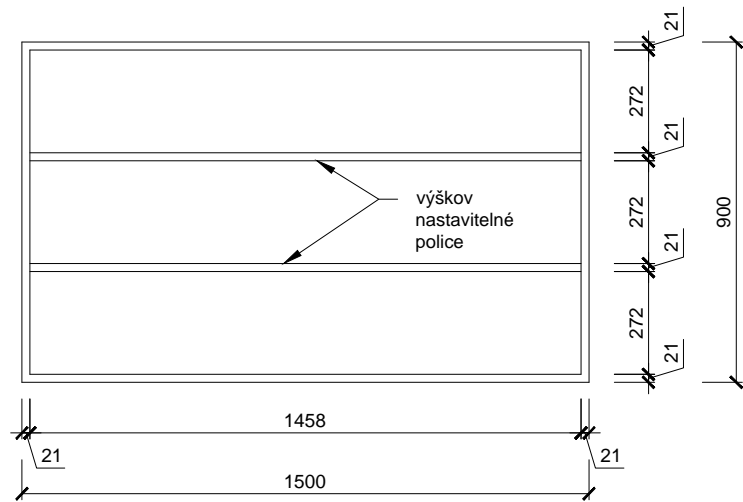
Aü`@VcW\_z | 1NP | místnost C-1.01  
T5

Dc Yh  
T5 1x

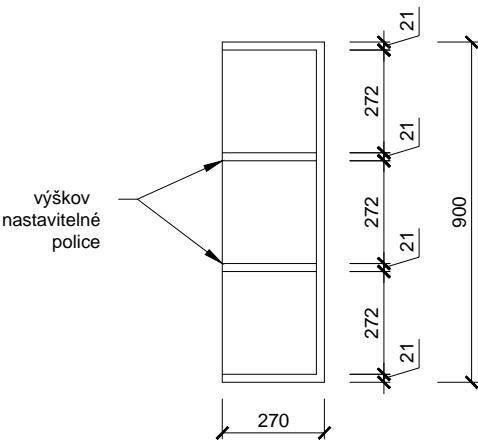
popis:  
- prostorové a funkční členění viz. výkres níže

Popis konstrukce:  
úvodní specifikace

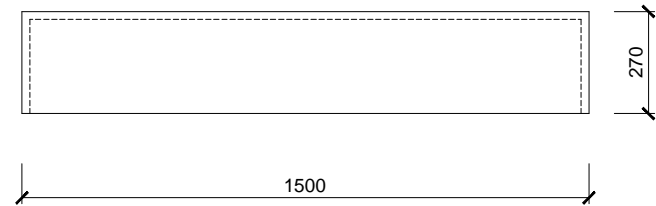
nárys



bokorys

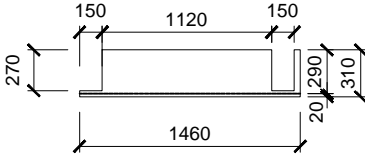


p dorys



## TABULKA TRUHLÁ SKÝCH VÝROBK

# VÝPIS

OZN.	SCHÉMA PRVKU A ROZM R [mm]	POPIS PRVKU	PO ET PRVK			
T6	<p>PARAPET</p> 	<p><b>Popis:</b> <u>JbJhbJdUfUdYhc_bU</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- vnit ní parapet okna, ROZM RY NUTNÉ ZAM IT</li><li>- materiál b ezová p eklička tl.21mm</li><li>- p esah parapetní desky p es istý líc st ny 20 mm</li><li>- spáru p etmelit akrylátovým tmelem v barv okna resp. malby</li><li>- dodávku a montáž parapetu nutno koordinovat s montáží oken a okolních stavebních konstrukcí</li></ul> <p><u>hrany:</u> ezné hrany budou provád ěné pomocí CNC p ístroje se zabroušenými hranami o polom ru R=2mm.</p> <p><u>povrchová úprava:</u> 1x-2x tvrdý voskový olej na d evo, hedvábný polomat; mezi jednotlivými nát ry bude povrch zbroušený jemnozrným smrkem a zbaven prachu</p> <p><u>dopl ky:</u> sou ástí dodávky budou krom výrobu, také veškeré kotevní prvky a montážní práce spojené s osazením</p>	1.PP	1.NP	2.NP	TOTAL CELKEM
			1			1
			CELKEM			1