



Aü`@VcW_z`!`W`_cjz`fY_cbgfi`_W`ghzj U`W`j`nž
d`ghj VUj` H`i`U`cV`Y`_h`_a`U`Y`g`_f`_ý`_c`_m
Libocká 148, 161 00 Praha 6

SO.03

| | | | | |
|--------------------------------|----------|-------|------------------------|---|
| generální projektant a autoři: | | | investor: | Úřad městské části Praha 6, Čs. armády 601/23, Praha 6, v zast. Sneo a.s. |
| Ing. Radek Krýza | | | část: | 8`%`%`!`5`F`7`<`#`9`?`H`C`B`7`?`C`GH`5`J`9`6`B`ã`â`GH` |
| Ing. arch. Petr Brzobohatý | | | zodp. p: | Ing. Radek Krýza |
| Ing. arch. Gabriela Brzobohatá | | | výkres: | H`5`6`I`@`5`C`GH`5`H`B`ã`<`D`F`J`? |
| | | | stupeň: | DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY (DPS) |
| datum: | měřítko: | paré: | číslo výkresu: | |
| 03/2022 | | | LIB-C_DPS_D.1.1_904_00 | |

TABULKA OSTATNÍCH PRVKŮ

VEŠKERÉ VÝROBKY BUDOU PROVEDENY ZE SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ.

KONSTRUKCE BUDE PROVEDENA S OHLEDEM NA INTENZITU POUŽÍVÁNÍ A DLE STANDARDNÍHO POŽADAVKU NA DANÝ DRUH VÝROBKU.

UMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ JE PATRNÉ Z VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE ARCHITEKTONICKO - STAVEBNÍHO ŘEŠENÍ.

TVAROVÉ A ROZMĚROVÉ ŘEŠENÍ JE OBSAŽENO V PŘILOŽENÝCH SCHÉMATECH A VÝKRESECH JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ

PŘED VÝROBOU BUDE PROVEDENO ZAMĚŘENÍ A ROZMĚRY BUDOU KONZULTOVÁNY SE ZODPOVĚDNÝM PROJEKTANTEM. V PŘÍPADĚ ODCHYLKY OD PROJEKTU ZHOTOVITEL UPOZORNÍ ZODPOVĚDNÉHO PROJEKTANTA, KTERÝ PŘÍPADNĚ UPRAVÍ TVAR A ŘEŠENÍ DANÉHO VÝROBKU.

VÝROBNÍ DOKUMENTACI BUDE PŘEDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ ZODPOVĚDNÉMU PROJEKTANTOVI.

DODAVATEL RUČÍ ZA TECHNICKÉ A FUNKČNÍ PARAMETRY A ŽIVOTNOST VÝROBKŮ. ATESTY DLE ČSN EN ISO 9001:2001.

VŠECHNY POVRCHOVÉ ÚPRAVY BUDOU PŘED ODSOUHLASENÍM VZORKOVÁNY

SOUČÁSTÍ DODÁVKY BUDOU VEŠKERÉ KOTEVNÍ PRVKY, UKONČOVACÍ PRVKY A NAPOJOVACÍ PRVKY NA KONSTRUKCI A PRVKY ZAJIŠŤUJÍCÍ SPRÁVNOU FUNKCI VÝROBKU

SOUČÁSTÍ DODÁVKY JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ BUDE PROVEDENÍ VŠECH NÁVAZNOSTÍ NA OSTATNÍ KONSTRUKCE, POTŘEBNÁ KOORDINACE S OSTATNÍMI STAVEBNÍMI PRACEMI ATD.

NA VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU KLADENY VYSOKÉ ARCHITEKTONICKÉ NÁROKY - PŘEDVÝROBA JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ V DÍLNĚ NEZBYTNÁ

MONTÁŽ VÝROBKŮ BUDE PROVEDENA TAK, ABY BYLO MOŽNO PODCHYTIT POHYBY A DEFORMACE STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A PŘITOM NEDOCHÁZELO K POŠKOZENÍ OD TĚCHTO POHYBŮ A DEFORMACÍ


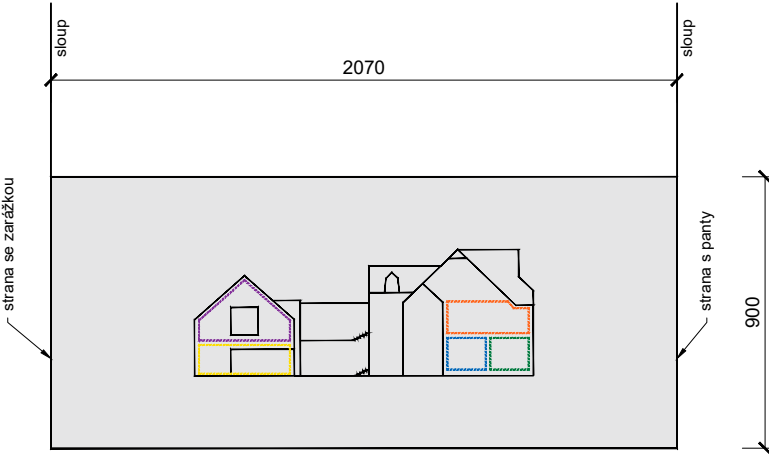
MONTÁŽ VŠECH PRVKŮ MUSÍ BÝT PROVEDENA TAK, ABY BYLA ZAJIŠTĚNA HORIZONTÁLNÍ A VERTIKÁLNÍ ROVINNOST

NAPOJENÍ NA VEŠKERÉ SOUSEDNÍ STAVEBNÍ ČÁSTI MUSÍ ODPOVÍDAT STAVEBNĚ-FYZIKÁLNÍM POŽADAVKŮM PROJEKTU A PŘEDPISŮM ČSN, ZEJMÉNA JDE O POŽADAVKY NA TEPELNOU IZOLACI, OCHRANU PŘED VLHKEM, POHYB SPÁR A PŘEDPOKLÁDANÝ PRŮBĚH TEPLŮT

PŘED DOKONČENÍM STAVBY MUSÍ DODAVATEL PROVÉST VYČIŠTĚNÍ VŠECH VÝROBKŮ A PROVÉST PŘÍPADNÉ OPRAVY POŠKOZENÝCH POVRCHŮ. TYTO OPRAVY POVRCHOVÝCH ÚPRAV BUDOU PROVEDENY ZCELA PLNOHODNOTNĚ, JINAK BUDE POVRCH PROVEDEN KOMPLETNĚ ZNOVU V PLNÉM ROZSAHU

DODAVATEL PŘEDLOŽÍ ZODPOVĚDNÉMU PROJEKTANTOVI REFERENČNÍ VZORKY OSTATNÍCH VÝROBKŮ VČETNĚ FINÁLNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY A POUŽITÝCH KOTVÍCÍCH PRVKŮ K ODSOUHLASENÍ.

TABULKA OSTATNÍCH PRVKŮ

| OZN. | SCHEMA PRVKU A ROZMĚŘ [mm] | POPIS PRVKU | POČET PRVKŮ | | | | |
|------|--|---|-------------|------|---------|---------|--------------|
| O1 | <div>VYSOUŠEČ OBUVI</div> <div>ROZMĚRY: 996 x 1850 x 940 mm (šířka x délka x hloubka)</div> <div></div> | <div>Popis:</div> <div>- j ngci ýY `cVi j]</div> <div>FYZj f".FCG'Cdc bc'g'f'c"FCG'(\$A</div> <div><div><div>- cirkulace proudu teplého vzduchu, který je vháněn pomocí tvarovaných háků do sušeného předmětu</div><div>- Panely jsou vyrobeny z ocelového plechu a s tvarovanými závěsnými háky tvoří kompaktní, odolný, bezpečný a esteticky sladěný celek</div><div>- povrchová úprava - trvanlivá prášková barva RAL 9010 - bílá</div><div>- panely na mobilním stojanu - možnost aretace</div><div>- vybavení digitálním časovacím zařízením, které umožňuje nastavení osmi programů pro zapínání a vypínání vysoušeče</div></div></div> | 1.NP | 2.NP | galerie | STŘECHA | TOTAL CELKEM |
| | | | 3 | | | | 3 |
| | | | CELKEM | | | | 3 |
| | | | | | | | |
| O2 | <div>NÁSTĚNKA</div> <div></div> | <div>Popis:</div> <div>- a U bYjWz`d`YWcjz`bzghb_Uia gh bUa Ynj`g`ci dmj</div> <div>dfcdc`cj UMa `cfjXcfi</div> <div><div><div>- materiál: ocelový plech</div><div>- obrys MŠ vypálen laserem (s přerušením tak, aby plocha plechu zůstala zachována)</div><div>- odstín nástěnky RAL 9010</div><div>- barevné označení tříd dle výběru uživatele</div></div></div> <div>h j U`Uj Y] cghVi XYcX`ci \ `UgYbUi ýj UH`Ya `bU`nz `UX `d YX`cýYbf`ýU`cbm</div> <div>zhotovitelem</div> | POČET PRVKŮ | | | | |
| | | | 1.NP | 2.NP | galerie | STŘECHA | TOTAL CELKEM |
| | | | 1 | | | | 1 |
| | | | CELKEM | | | | 1 |